



LIEFERUMFANG

1 Profilstahl-Grundrahmen

- 2 Staplertaschen
- 4 Anhängerösen für Krantransport

1 Kreiselpumpe

- Komplett mit Riemenantrieb

Elektrische Steuerung

- Komplett mit Haupt- mit (NOT-AUS-Schalter)
- Kontrollleuchte Spannung OK
- Bedientaster Pumpe EIN / AUS
- Meldelampe „Störung Pumpe“
- Wahlschalter Vorort / Fern

SCOPE OF SUPPLY

1 Structural Steel Base Frame

- 2 Fork lift pockets
- 4 Lifting lugs for crane transport

1 Centrifugal Pump

- Electric-motor with V-belt drive

Electrical Control

- Main-switch with EMERGENCY STOP
- Telltale light "Voltage OK"
- Pushbutton Pump ON / OFF
- Indicator light "Pump unit"
- Selector switch "Local / Remote"

TECHNISCHE DATEN

SPECIFICATIONS

Transportabmessungen L x B x H ca.	Transport dimensions L x W x H	1504 x 1200 x 1460	mm
Gewicht ca.	Transport weight	750	kg
Motorleistung	Motor output	22	kW
Anschlussspannung	Connection voltage	400 50	VAC (+/- 5%) Hz
Förderdruck max.	Discharge pressure max	2,5	bar
Fördermenge max.	Delivery rate max	125	m ³ /h (*1)

SCHNITTSTELLEN

1. Stromanschluss 1x CEE-Norm-Stecker 63A; 5-polig
2. Fernbedienung / Füllstandssondensteuerung 1x Industriestecker 6-polig
3. Sauganschluss Flansch DN100, PN16
4. Druckanschluss Flansch DN80, PN16

INTERFACES

1. Power connection 1x CEE-standard-connector 63A; 5-pole
2. For remote control / level control 1x standard connector 6-pole
3. Suction connection Flange DN100 PN16
4. Discharge connection flange DN80; PN16

